



# Measuring

REGO-FIX Messtechnik

# Erhöhte Prozesssicherheit mit dem REGO-FIX MasterBar Prüfdorn



## PRÄZISE

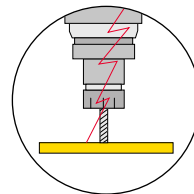
Eine intakte Werkzeugspindel ist die Grundlage für Präzision. Rundlaufabweichungen der Werkzeugspindel führen zu Vibrationen, reduzierter Oberflächengüte und erhöhtem Werkzeugverschleiss bis hin zum Werkzeugbruch.

## PROZESSSICHER

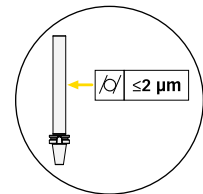
Regelmässiges Prüfen der Werkzeugspindel minimiert das Risiko von Spindelschäden und wirkt sich positiv auf die Prozesssicherheit aus.

## MasterBar

Der Prüfdorn wird zur Prüfung und zum Ausrichten der Werkzeugspindel genutzt. Jeder MasterBar wird mit einem individuellen Messprotokoll geliefert.



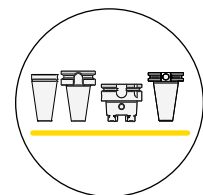
Vermeidung von Spindelschäden durch regelmässige Kontrolle



Zylindrizität des Prüfdorns  $\le 2 \mu\text{m}$



QR-Code und Seriennummer auf abnehmbarem Ring



Verschiedene Schnittstellen, herstellerunabhängig



Die Verpackung aus zwei Schaumstoffeinlagen erlaubt horizontale sowie vertikale Lagerung und verhindert eine Verformung des Prüfdorns.

Typ	Art. Nr.	Abmessungen [mm]	
		Ø Durchmesser	Länge A
<b>MasterBar</b>			
ST 40/MBA 40x330*	7550.40000	40	330
ST 50/MBA 40x320*	7550.50000	40	320
CAT 40/MBA 40x340	7553.40000	40	340
BT+ 30/MBA 32x235**	7551.30600	32	235
BT+ 40/MBA 40x340**	7551.40600	40	340
HSK-A 50/MBA 32x240	7555.50000	32	240
HSK-A 63/MBA 40x350	7555.63000	40	350
HSK-A 100/MBA 40x349	7555.00000	40	349
HSK-E 20/MBA 15x090***	7556.20400	15	90
HSK-E 25/MBA 20x175***	7556.25400	20	175
HSK-E 32/MBA 24x180	7556.32400	24	180
HSK-E 40/MBA 24x180	7556.40400	24	180
ATC-E 15/MBA 10x070***	7556.15900	10	70

\*ST steht für Steep Taper, verwendbar für SK/CAT + BT mit entsprechendem Anzugsbolzen.

\*\*BT+ ist mit BT Spindeln kompatibel.

\*\*\*Aus Dimensionsgründen ohne abnehmbarem Ring, Seriennummer auf Bund.

# REGO-FIX Gelenkstativ mit Magnetsockel und Feineinstellung für Messuhren



## ANWENDERFREUNDLICH

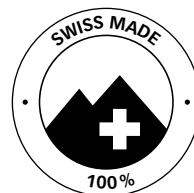
Einfache und exakte Positionierung durch die Fixierung der Gelenke über einen Griff. Der Magnetsockel bietet eine stabile Basis für das Gelenkstativ.

## FLEXIBEL

Die Schwalbenschwanzaufnahme und der Spanndurchmesser ( $\varnothing$  8 mm oder 3/8") bieten höchste Flexibilität zur Befestigung von Messuhren oder Fühlhebelmessgeräten.

## Magnetic Indicator Base

Das Gelenkstativ ist ideal für den Einsatz in der Fertigung oder Qualitätskontrolle, wo präzise Messungen durchgeführt werden müssen. Die einfache Bedienung ermöglicht eine schnelle und genaue Ausrichtung der Messuhr.



Hergestellt in der Schweiz



Wartungsfrei



Haltekraft des Gelenkarms >5kg

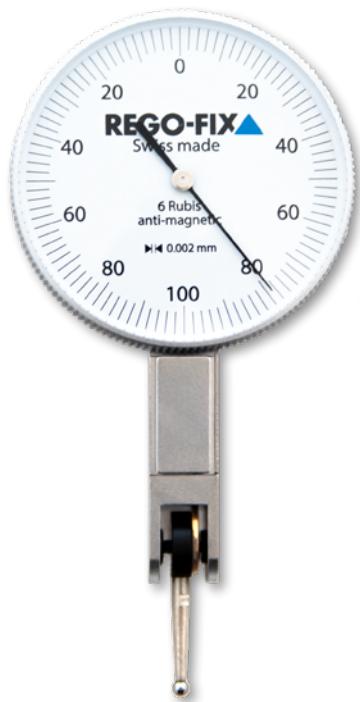


Haltekraft des Magnetfusses 800 N

Typ	Art. Nr.	Beschreibung	Aktionsradius
<b>Magnetic Indicator Base</b>			
MIB 287	7561.00000	Gelenkstativ mit Magnetsockel und Feineinstellung Metrisch	287 mm
MIB 11"	7561.00100	Gelenkstativ mit Magnetsockel und Feineinstellung Zoll	11"



# Maximale Messgenauigkeit mit der REGO-FIX $\mu$ -touch Messuhr



## ÜBERSICHTLICH

Das grosse Ziffernblatt mit  $\varnothing$  37 mm sowie einer Skalierung von 2  $\mu$ m lässt sich einfach und exakt ablesen. Spannmöglichkeit durch Schwalbenschwanzführungen oder Einspannschaft  $\varnothing$  8 mm.

## PRÄZISE

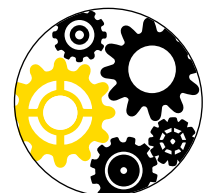
Mit einer Wiederholgenauigkeit von 1  $\mu$ m und einer Gesamtabweichung von max. 3.5  $\mu$ m ist die REGO-FIX Messuhr das perfekte Messmittel für präzise Messungen.

## $\mu$ -touch Dial Test Indicator

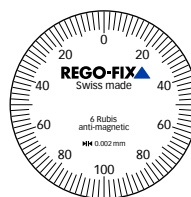
Fühlhebelmessgeräte werden eingesetzt um Toleranzen zu prüfen, Werkzeugmaschinen auszurichten und Werkstücke auf Abweichungen zu untersuchen.



Hergestellt in der Schweiz



Rubingelagertes Uhrwerk



2  $\mu$ m Skala und 0.2 mm Messweg



Drehbares Ziffernblatt, zur Nullstellung der Skala

Typ	Art. Nr.	Beschreibung	Tasteinsatz $\varnothing$ /L
<b><math>\mu</math>-touch Dial Test Indicator</b>			
DTI 0.002	7565.00200	$\mu$ -touch Fühlhebelmessgerät, 0.002 mm Skala	$\varnothing$ 2/L 12.5 mm

# Verkürzte Rüstzeit und höhere Präzision mit dem REGO-FIX 3D-EdgeMaster



Erhältlich in den Ausführungen Metrisch + Zoll



QR-Code zum Abruf von Produktinformationen und Messprotokoll



Geliefert in hochwertigem Hartschalenkoffer

## EINFACH

Grosses und übersichtliches Ziffernblatt erleichtert das Ablesen der Skala. Die Einstellung des Rundlaufes ist einfach und komfortabel.

## ROBUST

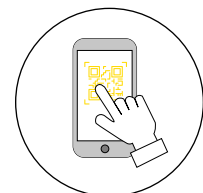
Durch die stabile Bauweise ist der 3D-EdgeMaster staub- und wasserdicht nach IP 67. Die Mechanik wird durch eine Sollbruchstelle im Tasteinsatz geschützt.

## 3D-EdgeMaster

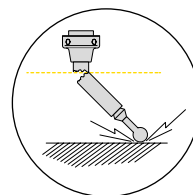
Der 3D-Kantentaster wird zum schnellen und präzisen Antasten der Bezugskanten, Setzen des Nullpunktes und zum Ausmessen des Werkstücks verwendet. Die Wiederholgenauigkeit ist  $\leq 0,01$  mm.



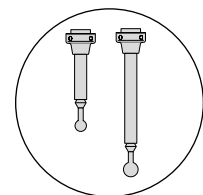
Ziffernblatt und Schaft als metrische und Zoll-Version erhältlich



Produktinformationen und Messprotokoll digital abrufbar



Tasteinsatz mit Sollbruchstelle



Kurzer und langer Tasteinsatz verfügbar

# Das Set 3D-EdgeMaster beinhaltet:



Typ	Art. Nr.	Beschreibung	Grösse Ø/L
<b>3D-EdgeMaster</b>			
SET 3D EMA-Metric	7510.00005	3D Kantentaster Metrisch, 2 kurze + 2 lange Tasteinsätze	Ø 16 mm
3D EMA-Metric	7510.00000	3D Kantentaster Metrisch + Tasteinsatz kurz	Ø 16 mm
SET 3D EMA-Inch	7510.00105	3D Kantentaster Zoll, 2 kurze + 2 lange Tasteinsätze	Ø 5/8"
3D EMA-Inch	7510.00100	3D Kantentaster Zoll + Tasteinsatz kurz	Ø 5/8"
TE EMA-Short	7515.00000	Tasteinsatz kurz für 3D EMA	Ø 4/L 31 mm
TE EMA-Long	7515.00300	Tasteinsatz lang für 3D EMA	Ø 6/L 56.5 mm

